



Technische Daten	
Prozessor	Dualkernprozessor aus dem Automobilbau mit hochmoderner Grafikfähigkeit
Anzeige	Hell hinterleuchteter 8,4"-LED-Bildschirm mit 24 Bit Farbtiefe und Antireflexschicht für bessere Lesbarkeit bei Sonneneinstrahlung
Bedienoberfläche	Touchscreen Ein/Aus-Taste
Lautsprecher	~ 90 dB auf 1 m
Schnittstellen	4x CAN, ISO/DIS 11898 1x USB 2.0, bootfähig 1x USB 2.0, nicht bootfähig 3 Digitaleingänge 1 Radareingang 1 Analogeingang 1 Radarausgang 1 Audio-Stereoausgang 1x RS-232 5-polig 3x RS-232 3-polig Ethernet über abgedichteten RJ-45-Anschluss 2 analoge Videokamera-Eingänge mit 12 V/500 mA Stromversorgung
Sensorik	Licht, Temperatur, Spannung
LEDs	Mehrfarbenleuchte an der Vorderseite
Gehäuse	Pulverbeschichteter Aluminiumguss, passives Kühlsystem
Befestigung	RAM-Mount-Halterung Typ C mit 1,5" Kugeldurchmesser
Spannungsversorgung	9...36 V DC (max. 8 A)
Gewicht	2 kg
Wasser-/Staubschutz	IP67
Temperatur	
Betrieb	-25...65 °C
Lagerung	-30...85 °C
Störfestigkeit	ISO 7637-2 und ISO 7637-3
ESD	
Handhabung	ISO 10605: 8 kV
Betrieb	ISO 10605: 15 kV
EMV	FCC-, CE-, E- und RCM-Kennzeichen



Weitere Informationen:
topconpositioning.com/x25

Änderung der Angaben vorbehalten.
©2019 Topcon Corporation Alle Rechte vorbehalten.
7010-2165 EU RevF 01/19

Die leistungsfähige 8,4-Zoll-Touchscreen-Konsole



- Vollumfängliches System
- Universell kompatibel mit AEF ISOBUS
- Einfach zu erlernendes, anwenderfreundliches System mit Horizon-Software
- Ausbaustufen „Basic“ und „Advanced“
- Fernsupport und XTEND™
- Auto-Turn

Viel mehr als nur Spurführung und Lenkung

Die Touchscreen-Konsole X25 beinhaltet einen hochgenauen Lenkautomaten und eine vollumfängliche, präzise Maschinensteuerung für Kabinen mit räumlichen Beschränkungen oder preisbewusstere Kunden. Mit den Ausbaustufen „Basic“ und „Advanced“ lässt sich das Paket bedarfsweise an den Betrieb anpassen und überzeugt bei allen Arbeiten mit seinem Funktionsumfang.

	X25 (Basic)	X25 (Advanced)
ISOBUS-Wägedaten (ScaleLink)	•	•
Gestängehöhenführung (NORAC UC5/UC7)	•	•
Bestandssensorik (CropSpec)	* var. Meng. nur bei Adv.	•
Automatische Teilbreitenschaltung (ASC-10)	max. 10	max. 30
Automatische ISOBUS-Teilbreitenschaltung	max. 200	max. 200
ISOBUS-Sämaschinensteuerung (Artemis)	•	•
Produkte	1	1 + VMS
Teilbreiten	max. 4*	max. 4*
Erweiterte ISOBUS-Sämaschinensteuerung (Apollo)	•	•
Produkte	1	4 + VMS
Teilbreiten	max. 10	max. 12
Erweiterte ISOBUS-Spritzensteuerung (Apollo)	•	•
Produkte	1	4 + var. Meng.*
Teilbreiten	max. 10	100+
ISOBUS-Streumengenregelung (Athene)	•	•
Produkte	1	1 + VMS
Teilbreiten	1	1
Ertragsüberwachung (YieldTrakk)**	•	•

* abhängig von der Softwareversion ** nur mit Freischaltcode

FIELDWORK

Maschinenkontroll- und Vermessungssysteme

TOPCON | AUTHORIZED DEALER

Bleichelstrasse 22 | CH-9055 Bühler | +41 71 440 42 63 | info@fieldwork.ch